FICHE TECHNIQUE
Version Mars 2010

TEKNA STEEL

COULIS HYDRAULIQUE POUR PROTECTION ANTICORROSION DES ARMATURES

DESCRIPTION

TEKNA STEEL est conçu pour la protection de l'armature contre la corrosion.
TEKNA STEEL se présente en kit de deux composants :

- **Composant A** (liquide) : dispersion aqueuse de polymères synthétiques
- **Composant B** (poudre) : mélange de liant hydraulique, et inhibiteurs de corrosion

DOMAINES D'APPLICATION

- Traitement de protection anticorrosion des armatures.
- Protection des armatures avant les réparations d'éléments du béton
- Protection préventive des armatures en milieux agressifs (bord de mer ; zone polluée…).
- Traitement préventif de protection des rouilles sur armatures en travaux neufs, dans un milieu particulièrement agressif.

CARACTERISTIQUES

Rapport du mélange A/B :……..1/2
Poids spécifique : A (liquide)……..1,0 kg/L
B (poudre)……..1,6 kg/L
Temps d'application :……environ 01 heure à 20°C
Temps hors toucher :…….environ 4 heures à 20°C
Epaisseur à appliquer :…..environ1mm par couche
Températures limites d'application :…….10 à 35°C

PROPRIETES ET EFFETS

- Couverture homogène des aciers.
- Efficacité exceptionnelle en tant que protection anti corrosion des armatures.
- Produit imperméable à l'eau, une fois durcis ;
-Résistant aux chlorures, sulfates, gaz carbonique.
- Très bonne adhérence.

MODE D'EMPLOI

Compatibilité avec les produits pour réparation structurale et de ragréage, de la gamme **TEKNACHEM** et les bétons et mortiers traditionnels.

PREPARATION DU BETON DE SUPPORT

Les supports doivent être propres, dépoussiérés et dégagés de toutes parties friables ou non adhérentes. Dégager le béton entourant les d'armatures, et tout le béton en mauvais état, et sa partie qui présente un état de carbonatation avancé.

PREPARATION DES ARMATURES

Les armatures à traiter doivent être parfaitement nettoyées par sablage ou brossage métallique, en prenant soins d'enlever toute la rouille et toute trace d'huile, de gras, etc.

PREPARATION DU PRODUIT

- Verser le **composant A** dans un contenant,
- Introduire le **composant B** et mélanger mécaniquement jusqu'à l'obtenir d'une consistance crémeuse et applicable au pinceau.

(Il est possible de fractionner le contenu, selon les besoins, en respectant les proportions en poids.
Pour de petites quantité, le mélange peut être fait à la main).
Appliquer le **TEKNASTEEL** juste après le nettoyage des aciers afin d'empêcher le retour de nouvelles oxydations. Ce qui permet, en premier lieu, de protéger les fers et la mise en œuvre des mortiers de réparation.

TEKNACHEM ALGERIE SARL
B.P. 11 M Zone Industrielle
Sidi Bel Abbes - 22000
Tel : 048.55.64.63 - Fax : 048.55.64.62
Site : www.teknachem.com
E-mail : info@teknachem.com

Les informations contenues dans la présente fiche technique, bien que représentant le stade le plus avancé de la connaissance, ne dispense pas l'utilisateur de procéder à des tests préliminaires dans les propres conditions d'emploi. Par conséquent la TEKNACHEM ALGERIE SARL décline toutes responsabilités pour l'emploi inapproprié du produit.

FICHE TECHNIQUE
Version Mars 2010

TEKNA STEEL

COULIS HYDRAULIQUE POUR PROTECTION ANTICORROSION DES ARMATURES

APPLICATION

Avec un pinceau, appliquer **TEKNA STEEL** en deux couches successives, espacées de 2 à 3 heures, pour une épaisseur totale d'environ 2 millimètres ;
Le produit qui déborde sur le béton avoisinant, doit être étalé uniformément avec le pinceau, dans la mesure où il ne compromet en aucune manière, l'adhésion du mortier ou du béton.

L'application de mortier **GRAUTEK R940** pour la réparation structurale, peut être effectuée après environ 4 heures.

Quand la réfection se fait avec des produits époxydiques, type **EPOGRAUTEK** ou **EPOTEK FIX**, attendre au moins 24 heures, avant de procéder à l'application.

CONSOMMATION

La consommation de **TEKNA STEEL** est d'environ 1,6 kg / m^2 par millimètre d'épaisseur

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Kit de 30kg :

- Sacs de 20 kg (composant A)
- Bidons de 10kg (composant B).

Le produit se conserve une année à l'abri du soleil à des températures entre 5 et 35 °C.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Se référer à la fiche de données de sécurité.

TEKNACHEM ALGERIE SARL
B.P. 11 M Zone Industrielle
Sidi Bel Abbes - 22000
Tel : 048.55.64.63 - Fax : 048.55.64.62
Site : www.teknachem.com
E-mail : info@teknachem.com

Les informations contenues dans la présente fiche technique, bien que représentant le stade le plus avancé de la connaissance, ne dispense pas l'utilisateur de procéder à des tests préliminaires dans les propres conditions d'emploi. Par conséquent la TEKNACHEM ALGERIE SARL décline toutes responsabilités pour l'emploi inapproprié du produit.